

# LIGHTWELD™ 1500 XC

## Sistema di Saldatura e Pulizia Laser Manuale

### SPECIFICHE IN BREVE:

#### POTENZA LASER IN CONTINUO

Fino a 1500 W

#### POTENZA DI PICCO

Fino a 2500 W

#### SPESORE SALDABILE IN SINGOLA PASSATA

Acciaio inox, acciaio zincato,  
acciaio dolce e alluminio: fino a 4 mm  
Rame: fino a 1 mm

### PULIZIA LASER:

Larghezza regolabile fino a 15 mm  
Potenza di picco fino a 2500 W

### INCLUDE:

- Unità di base raffreddata ad aria
- Cavo per pistola da 5 o 10 m
- Morsetto per pezzo in lavorazione da 5 o 10 m
- Manuale d'uso
- N.2 ugelli di pulizia
- N.3 Inserti per ugelli di pulizia
- N. 4 ugelli di saldatura
- Cavo Ethernet CAT 6 da 3 m
- N.5 vetrini di protezione

### APPLICAZIONI:

- Carpenterie
- Carrozzeria
- Manutenzione e riparazione
- Edilizia e tubature
- Aziende agricole, mobilifici e apparecchiature
- Industria aerospaziale e trasporti



Il sistema di saldatura e pulizia laser manuale LightWELD XC espande le performance di saldatura LightWELD con la funzione di pulizia per rimuovere in modo semplice e veloce oli, ruggine e rivestimenti prima della saldatura ed eliminare residui e scolorimenti dopo la saldatura. In questo modo è possibile ottenere una finitura esteticamente gradevole senza dover impiegare prodotti abrasivi e chimici.

LightWELD XC consente una saldatura molto veloce ed è facile da imparare e da utilizzare. Fornisce risultati uniformi di elevata qualità su un'ampia gamma di materiali e spessori. Rispetto ai sistemi MIG e TIG, riduce al minimo la distorsione, il sottosquadro e la bruciatura.



# LIGHTWELD™ 1500 XC

## Sistema di Saldatura e Pulizia Laser Manuale

Saldatura e Pulizia Laser LightWELD	
<b>Saldatura a elevata velocità</b>	Fino a <b>4 volte più veloce</b> dei metodi tradizionali. La maggiore produttività consente di diminuire il costo di lavorazione per pezzo.
<b>Elevata qualità</b>	Saldatura uniforme di metalli spessi, sottili e riflettenti senza distorsione, sottosquadro o bruciatura. Zona termicamente alterata ridotta al minimo.
<b>Facile da usare</b>	Configurazione semplice, facile da imparare e da utilizzare per saldature uniformi di elevata qualità.
<b>Finitura superficiale esteticamente gradevole</b>	Rimuove olio, ruggine e altri contaminanti prima della saldatura e residui e scolorimenti dopo la saldatura, senza dover applicare prodotti abrasivi o chimici.
<b>Ampia gamma di materiali</b>	Metalli con spessori diversi, pezzi ultrasottili, saldatura di rame e materiali con bassa o elevata conduttività elettrica.
<b>Saldatura con fascio oscillante</b>	Fino a 5 mm di larghezza di saldatura aggiuntiva. Aumenta la capacità e crea giunture esteticamente migliori.
<b>Sicurezza dell'operatore</b>	Sensori multilivello e interblocco di sicurezza.

Potenza laser	Potenza di picco	Alimentazione	Preset memorizzati	Larghezza di pulizia	Larghezza e frequenza di oscillazione	Dimensioni LxPxH	Peso
Fino a 1500 W	Fino a 2500 W	Monofase 220V, 24 A	74	Fino a 15 mm	Fino a 5 mm Fino a 300 Hz	641 x 316 x 534 mm	53 kg

### CARATTERISTICHE DI SICUREZZA:

LightWELD XC è un sistema laser di classe IV ed è necessario seguire scrupolosamente le indicazioni in materia di sicurezza al fine di garantire un utilizzo sicuro dell'apparecchio.

### CARATTERISTICHE INCLUSE:

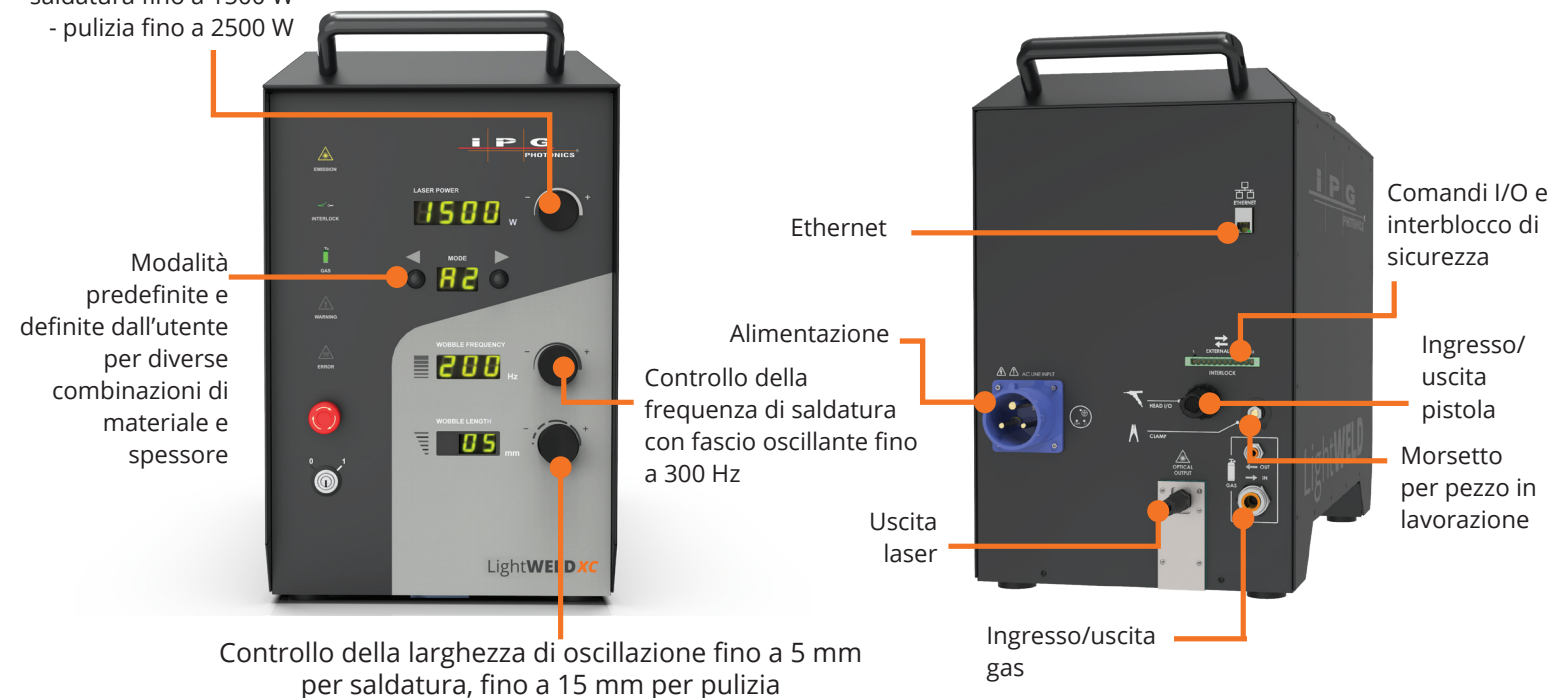
- Comando sorgente laser con interruttore a chiave e pulsante di arresto di emergenza per garantire il funzionamento in sicurezza
- L'interblocco laser verifica l'integrità dell'erogazione di laser alla pistola di saldatura
- L'interruttore a grilletto a 2 fasi - prima abilitazione e poi accensione - previene un avvio non intenzionale della pistola
- L'interblocco elettrico di contatto con il pezzo interrompe il fascio laser se la testa di saldatura non è a contatto con i pezzi saldati



Gli operatori devono indossare tutti i dispositivi di protezione individuale (DPI) raccomandati, inclusi gli occhiali protettivi per laser e l'elmetto con visiera, guanti, cappucci, grembiule in pelle e altri indumenti resistenti al calore e resistenti al laser.

### PANNELLO DI COMANDO E COLLEGAMENTI:

Potenza laser regolabile:  
- saldatura fino a 1500 W  
- pulizia fino a 2500 W



È possibile impostare la potenza laser fino a 1500 W grazie a comandi intuitivi che consentono di ottenere una saldatura ottimale per vari materiali e spessori. Grazie a 74 preset memorizzati e ai parametri di processo impostabili dall'utente, anche i saldatori con limitata esperienza sono pronti a saldare in poche ore. È possibile impostare una potenza di picco fino a 2500 W per una maggiore capacità di saldatura e pulizia.

Tutti i collegamenti posteriori sono etichettati in modo chiaro per consentire un avvio rapido e semplice. I fili di alimentazione del laser, del gas e della pistola sono racchiusi in un unico cavo di lunghezza 5 m ( opzionale 10 m). È sufficiente collegare il cavo di alimentazione e il collegamento del gas, fissare il morsetto al piano di lavoro e il sistema è pronto per l'uso. Un collegamento ethernet consente di accedere alle impostazioni avanzate per ottimizzare e salvare i parametri di processo.

### PISTOLA E UGELLI DI SALDATURA:

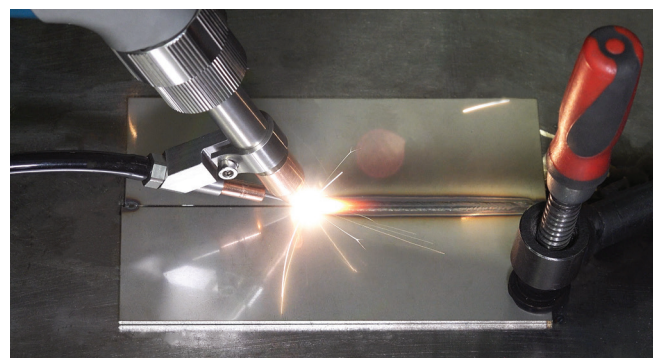
L'interruttore a grilletto a 2 fasi migliora la sicurezza degli operatori



La pistola portatile per saldatura e pulizia è compatta, ergonomica e maneggevole. La dotazione comprende una selezione di ugelli ottimizzate per pulizia e saldatura. La funzionalità di oscillazione integrata consente agli operatori di produrre saldature di elevata qualità in modo uniforme. Gli ugelli possono essere facilmente intercambiati per adattarsi alla saldatura per fusione, alla saldatura a filo e alla pulizia, ottimizzando ulteriormente la produttività.

## ACCESSORI

### KIT TRAINAFILO LIGHTWELD P/N: CEU0003548XXXXU



Il kit trainafilo LightWELD XC comprende l'hardware e il software necessari per consentire la saldatura a filo.

#### Il kit comprende:

- Unità alimentazione filo
- Attacco ugello testa di saldatura
- Cavo di alimentazione
- 4 punte: 0,8 mm, 0,9 mm, 1,2 mm, 1,6 mm
- 4 rulli (2 rulli a U, 2 rulli a V)
- 4 guarnizioni (2 in teflon, 2 in acciaio)
- Aggiornamento del software di modalità di processo IPG

- Utilizzato per la saldatura laser a filo manuale di acciaio a basso tenore di carbonio, acciaio inox, alluminio, metalli non ferrosi e altre leghe
- LightWELD XC fornisce il segnale di sincronizzazione dell'interruttore a grilletto all'unità trainafilo. I parametri di saldatura a filo sono impostati sull'unità trainafilo
- L'attacco dell'ugello trainafilo guida precisamente il filo verso il bagno di saldatura
- Le modalità di funzionamento LightWELD XC prevedono parametri preimpostati e ottimizzati per diversi materiali di lavoro e fili di uso comune



#### Specifiche Trainafilo LightWELD XC

<b>Lunghezza cavo</b>	2,7 m
<b>Interfaccia LightWELD XC</b>	Bassa tensione
<b>Range di velocità alimentazione filo</b>	40 - 600 cm/min
<b>Range di diametro filo</b>	0,8 mm - 1,6 mm
<b>Capacità della bobina di filo</b>	1 kg, 5 kg oppure 10 kg - in base al mandrino installato
<b>Materiali del filo</b>	Acciaio, acciaio inox e alluminio
<b>Alimentazione elettrica</b>	115V 50/60 Hz
<b>Peso dell'unità trainafilo</b>	22 kg
<b>Dimensioni dell'unità trainafilo (L x P x H)</b>	420 mm x 210 mm x 570 mm

### CARRELLO DI SALDATURA LIGHTWELD P/N: CEU0003073XXXXU



Questo robusto carrello permette il trasporto del sistema di saldatura LightWELD XC e dei relativi accessori.

#### IL CARRELLO DI SALDATURA INCLUDE:

- Piattaforma superiore dimensionata per l'unità LightWELD XC e il kit trainafilo opzionale
- Tre cassetti portaoggetti con guide a sfera
- Scomparto per riporre l'elmetto con visiera
- Scomparto a chiusura con ripiani regolabili
- Piattaforma e catene di bloccaggio per due bombole del gas da 225 mm
- Agganci per cavo di alimentazione LightWELD XC
- Rotelle girevoli bloccabili

#### Dimensioni carrello di saldatura LightWELD XC

Dimensioni carrello di saldatura LightWELD XC		Peso
<b>Carrello (L x P x H)</b>	1238 mm x 648 mm x 850 mm	
<b>Peso</b>	73,2 kg	
<b>Superficie superiore (L x P)</b>	875 mm x 515 mm	72,6 kg
<b>Cassetto 1 (L x P x H)</b>	410 mm x 320 mm x 32 mm	18,1 kg
<b>Cassetti 2 e 3 (L x P x H)</b>	410 mm x 320 mm x 115 mm	36,2 kg ciascuno
<b>Scomparto per elmetto (L x P)</b>	495 mm x 355 mm	18,1 kg
<b>Piattaforma per bombole</b>	Fino a due bombole del gas da 225 mm	



## ACCESSORI

### DPI E MATERIALI DI CONSUMO DI LIGHTWELD Sistema di Saldatura e Pulizia Laser Manuale



**Elmetto con visiera per saldatura con protezione**  
CEU00002506XXXXU

L'elmetto con visiera per saldatura laser auto-oscurante con protezione per IR e lenti rivestite per IR fornisce protezione da riflessi speculari



**Vetrini di protezione**  
CDSBOM0023702XU  
Confezione da 20



**Occhiali Protettivi**  
CMMIXX0002678PX  
Con protezione laterale  
1000-1550 nm OD 7+

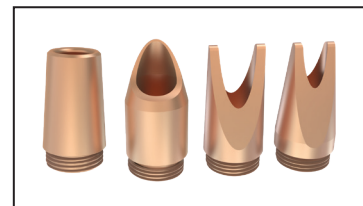


**Occhiali Protettivi LFO**  
CMMIXX0002677PX  
Ampia adattabilità  
1000-1550 nm OD 7+



**Occhiali Protettivi ADJ**  
CMMIXX0002679PX  
Stanghette regolabili  
1000-1550nm OD7+

## UGELLI PER SALDATURA IN RAME



**Set di ugelli in rame**  
CDSBME000089XXXU



**1 punto**  
CMUS0008398002XU



**2 punti 6 mm**  
CMUS0008411XXXXU

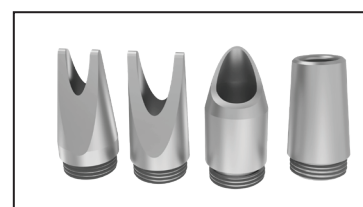


**2 punti 9 mm**  
CMUS0008719XXXXU



**Cono**  
CMUS0008794100XU

## UGELLI PER SALDATURA IN ALLUMINIO



**Set di ugelli Al 1100**  
CDSBME00008901XU



**1 punto**  
CMUS0009402XXXXU



**2 punti 6 mm**  
CMUS0009401XXXXU



**2 punti 9 mm**  
CMUS0009400XXXXU



**Cono**  
CMUS0009399XXXXU

## UGELLI DI PULIZIA



**Set di ugelli di pulizia**  
CEU00003724XXXXU



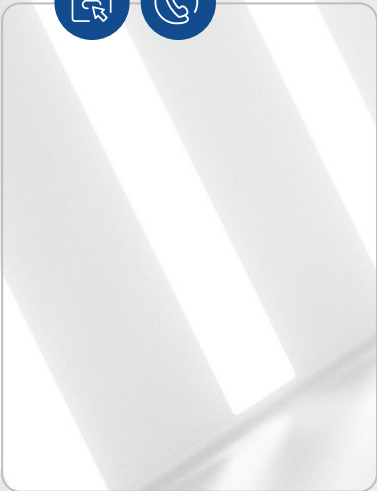
**2 denti**  
CMUS0010429XXXXU



**1 denti**  
CEU00003708XXXXU



**Angolo esterno**  
CEU00003803XXXXU



MAX. AVERAGE OUTPUT POWER: 2500W  
MAX. PEAK OUTPUT POWER: 5000W  
PULSE DURATION:  $\geq 1 \mu\text{s}$   
PULSE REPETITION RATE: 0 - 100kHz  
WAVELENGTH RANGE: 900 - 1200nm

**DANGER - INVISIBLE LASER  
RADIATION AVOID EYE OR SKIN  
EXPOSURE TO DIRECT OR  
SCATTERED RADIATION  
CLASS 4 LASER PRODUCT**  
IEC 60825-1:2014

LASER RADIATION  
DO NOT STARE INTO THE BEAM OR VIEW  
DIRECTLY WITH OPTICAL INSTRUMENTS  
CLASS 2M LASER PRODUCT  
MAX. AVERAGE POWER: 1mW  
WAVELENGTH RANGE: 600 - 700nm  
IEC 60825-1:2014