



NOVATIG 325 DC NOVATIG 403 DC PULSE



NOVATIG
403 DC PULSE

NOVATIG
325 DC

Caratteristiche principali

- Tecnologia INVERTER con modulo IGBT che conferiscono maggior stabilità e affidabilità e un ciclo di servizio elevato.
- Robusto Trolley con integrato un gruppo di raffreddamento per una maggiore manovrabilità dell'impianto.
- Modalità TIG LIFT e HF per una maggiore versatilità durante l'innesco della saldatura.
- TIG LIFT è adatto all'impiego in lavorazioni dove sono presenti apparecchiature sensibili.
- Controllo ARC FORCE, controllo HOT START e anti incollamento per un maggior controllo e facilità d'uso durante la saldatura MMA.
- Prestazioni elevate su superfici ultrasottili senza deformazioni.

Controllo trigger 2/4 Tempi

- Tramite questo pulsante è possibile controllare la rampa di salita e discesa della corrente di saldatura.

Display digitale

- Display digitali a 7 segmenti che permettono di visualizzare la corrente e la tensione di saldatura per ottenere una precisa regolazione del parametro

Compatibilità con Generatori

- Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.
- Controllo remoto dalla torcia intelligente UP/DOWN.
- Controllo amperaggio tramite potenziometro posto sulla torcia.
- Remote control (OPTIONAL).
- Controllo a pedale (OPTIONAL).

- Carpenteria • Costruzioni
- Riparazione e manutenzione
- Costruzioni civili • Costruzioni navali
- Impianti Energia
- Trasporti

TIG DC Pulsato - H₂O

I Generatori **NOVATIG 403 DC PULSE e 325 DC** sono stati progettati per soddisfare tutte le esigenze della saldatura TIG. È possibile selezionare la modalità TIG con innesco ad Alta Frequenza o Lift - Arc e regolare l'impostazione della rampa di discesa e salita. Nella modalità MMA è possibile regolare Arc - Force e Hot - Start in modo indipendente. A differenza dei precedenti modelli queste Versioni, con elevata presenza tecnologica permettono al saldatore la possibilità ed utilizzo della PULSAZIONE e della saldatura SPOT.

Nel generatore **NOVATIG 325 DC** una serie di funzioni aiutano e facilitano gli operatori nelle più diversificate applicazioni utilizzando il generatore anche nella saldatura di piccoli spessori.

TIG PULSATO SYN - Funzione che risolve le problematiche con la saldatura di lamiere leggermente ossidate evitando la contaminazione dell'elettrodo con gli agenti ossidanti.

PULSATO A 2.5 KHz - Funzione utilizzata per saldare materiali finissimi e trova la sua migliore applicazione nell'arredamento e accessori, riducendo al massimo l'apporto di calore e concentrando l'arco nel bagno di saldatura.

FUSION - Funzione che permette l'utilizzo del generatore in applicazione di saldatura con spessori molto fini.

DYNAMIC ARC - Funzione che permette di avere un arco sempre stabile, aumenta la penetrazione e si adatta anche ai piccoli movimenti della torcia.

PULS - ST. - Funzione che permette di utilizzare un innesco d'arco molto veloce.

SPOT - Funzione che semplifica le operazioni di puntatura e che permette una considerevole diminuzione dell'apporto termico.

È possibile utilizzare il generatore della serie **NOVATIG 325 DC** con innesco Lift Arc o HF selezionabili, hanno tutti i controlli digitali per la selezione del Pre Gas, Hot Start, rampe di salita e discesa e la selezione delle varie tipologie di onde. Grazie alla capacità di adattarsi a sbalzi di tensione è possibile il collegamento con gruppo elettrogeno.

- TECNOLOGIA INVERTER
- RISPARMIO ENERGETICO
- STRUMENTAZIONE DIGITALE V/A DI SERIE
- SELEZIONE 2 - 4 TEMPI
- SELEZIONE TIG DC - MMA - TIG PULSE
- FUNZIONE MULTI SPOT (TIG 325 DC)
- SELEZIONE INNESCO LIFT ARC O HF
- ARC FORCE E HOT START REGOLABILI
- UP - DOWN SLOPE E POST FLOW REGOLABILI
- SELEZIONE TIPO DI RAFFREDDAMENTO
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A DISTANZA
- PREDISPOSIZIONE COMANDO A PEDALE
- PREDISPOSIZIONE PER TORCIA TIG UP/DOWN
- ACCOPPIABILE A MOTOGENERATORE



NOVATIG 325 DC NOVATIG 403 DC PULSE

Dati tecnici

Descrizione	NOVATIG 325 DC	NOVATIG 403 DC PULSE
Alimentazione, trifase	400 V- 50/60 Hz	400 V- 50/60 Hz
Corrente MAX	22 A	31.5 A
Fusibile	25 A	32 A
Emissioni rumorose	< 70dB	< 70dB
Potenza MAX	11.6 KW	16.6 KW
Prestazioni 100%	260 (TIG)	310 (TIG)
Prestazioni 60%	320 (TIG)	400 (TIG)
Tensione a vuoto	73V	70V
Campo di regolazione	5 - 320 A	5 - 400 A
Conforme alla norma	EN 60974 - 1- 10	EN 60974 - 1- 10
Classe di applicazione	s	s
Diametri elettrodi saldabili	1.6-4 mm	1.6-6 mm
Dimensioni, mm (L x La x h)	1100 x 280 x 970	707 X 255 X 650
Peso, Kg	44	32
Classe d'isolamento	H	H
Classe di protezione	IP23	IP23
Sistema di raffreddamento	AF	AF
Temperatura di esercizio	-10+40°C	-10+40°C



Sincosald srl
via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (MB), Italy
tel. +39 039 64117.1
fax +39 039 6057122

sincosald.it