



NOVAPULS 407 - 507



Caratteristiche principali

- 100 JOB (punti di lavoro)
- Collegabile alla torcia intelligente Display Torch
- Grazie alla possibilità di una scheda apposita (optional) è possibile gestire diverse tipologie di torcia PUSH PULL.
- Disponibile l'utilizzo della modalità V.R.D.
- Controllo rapido e preciso dei cortocircuiti in caso di saldatura con arco molto corto.
- L'interfaccia di ultima generazione permette il collegamento ROBOT di saldatura negli impianti automatizzati.
- Conforme ad industria 4.0.
- Sistema di autodiagnosi.
- Collegabile a REMOTE Control RC-NP 104 e RC-NP 108
- Disponibile anche la versione NOVAPULS con comando interattivo

SINCOSALD piu' innovazione uguale successo

La nuova saldatrice **NOVAPULS 407-507** racchiude efficienza e semplicità come espressione dell'istinto innovativo di Sincosald. La nuova tecnologia DIGITALE di ultima generazione e il dispositivo PFC garantiscono, rispettivamente, con la **NOVAPULS** un controllo dell'arco rapido e preciso e un risparmio fino al 30% rispetto all'inverter tradizionale. L'ingegnerizzazione introdotta nella **NOVAPULS** la rendono uno strumento professionale estremamente performante dall'utilizzo facile ed intuitivo, caratterizzato da un'adattabile ed efficace interfaccia digitale facilmente upgradabile.

Tecnologia di controllo dell'INVERTER e PFC

Il nuovo generatore inverter multi processo permette di utilizzare i processi di saldatura MIG/MAG pulsato e doppio pulsato, TIG- lift, MMA, garantendo un duty cycle di 400 A al 100%. Dispone di un sistema completo di sinergia avanzata con curve che permettono di utilizzare la NOVAPULS con la maggior parte dei metalli presenti sul mercato.

Curve sinergiche



S SPEED
Incrementa la velocità di saldatura.



HI PULSE
Per un alto deposito nelle saldature pulsate.



P PIPE
Specifico per saldature di radice e tubi.



NO SPATT
Una nuova funzione speciale per innesco senza spruzzi.



K WELD
Una costante penetrazione al variare della distanza dal punto di saldatura.

Curve miste



M MIX
Per migliore gestione e controllo del bagno di saldatura.



NOVAPULS 407 - 507

Dati tecnici

Descrizione	NOVAPULS 407			NOVAPULS 507		
Alimentazione	3x400V~ ±15% / 50-60Hz					
Protezione di rete	32A RITARDATA			32A RITARDATA		
Modalità di saldatura	MIG/MAG			MIG/MAG		
Gamma di regolazione	10A-14,5V / 400A-34V			10A-14,5V / 500A-39V		
Temperatura ambiente (°C)	40 °					
Ciclo di lavoro (%)	40%	60%	100%	40%	60%	100%
Corrente di saldatura (A)	-	-	400	500	450	400
Tensione di lavoro (V)	-	-	34.0	39,0	36.5	34.0
Potenza max assorbita (kVA)	17.3 (MMA)			24.5 (MMA)		
Corrente max assorbita (A)	25.0 (MMA)			35,4 (MMA)		
Corrente effettiva assorbita (A)	25.0 (MMA)			25.0 (MMA)		
Fattore di potenza	0,94					
Grado di Efficienza (%)	0,86					
U0 Tensione a vuoto (V)	66					
Classe di isolamento	H					
Grado di protezione	IP 23S					
Raffreddamento	AF					
Normative di riferimento	EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10					
Dimensioni (P x L x H) (mm)	780 x 293 x 430					
Peso	34.5 Kg					

PulsFeeder

Descrizione	
Alimentazione	48V 50-60Hz
Prestazioni duty cycle 60%	450 A
Prestazioni duty cycle 100%	400 A
Conformità norma	EN 60974-5 / EN 60974-10 CLASS A
Classe di protezione	IP 23
Velocità filo	1.4-25m/min
Dimensioni (P x L x H) mm	660 x 380 x 470
Peso	15 Kg

PulsCool

Descrizione	
Alimentazione	1x400V 50-60Hz
Conformità norma	EN 60974-2 / EN 60974-10 CLASS A
Classe protezione	IP23
Assorbimento MAX	U1 : 230V 50Hz – I1max 1,2A U1 400V 50HZ I1 max 0.7A
Potenza raffreddamento	Potenza - 1L/MIN 1,65 kW Pmax50Hz 0.35MPa Pmax60Hz 0.44MPa
Capacità serbatoio	4.5 Kg
Peso con liquido	31.5 Kg



Sincosald srl
via della Fisica, 26/28
20864 Agrate Brianza (MB), Italy
tel. +39 039 64117.1
fax +39 039 6057122
sincosald.it